materiali e particolari in mancanza di specifiche indicazioni

scala: nodo soletta in c.a.	sovrapposizioni ferri agli angoli dei cordoli	
sovrapposizione barre	saldature su tutti i bordi a contatto spessore = ½ sp. min. saldato	-copriferro minimo in strutture di fondazione 25mm -sovrapposizione rete elettrosaldata minimo 2 maglie - utilizzare solo prodotti marcati CE, conservare tutte le certificazioni dei prodotti consegnati in cantiere
prescrizioni c.a. Rck 28gg. classe consistenza d.max inerte ferro di armatura	strutture in elevato C 30/35 XC1 S4 15mm B450C	strutture fondazioni C 25/30 XC2 S4 15mm B450C

in mancanza di quote specifiche rivolgersi alla D.L. non procedere con misurazioni sugli elaborati
prima di procedere con le lavorazioni verificare con il D.L. futilizzo degli elaborati autorizzati
l'impresa è tenuta al confronto degli elaborati con le tavole architettoniche
avvisare la D.L. almeno 24h prima l'esecuzione dei getti in cantiere

Comune di Faenza — committente

Patrizia Ing. Barchi — progettista architettonico

Daniela Ing. Leopardi — progettista strutturale

daniela leopardi
ingegnere
c.so baccarini ,15 48018 faenza(ra)
tel.0546 667745 fax.0546692610
cell. +39 335.5076250
e-mail: daniela.leopardi@quest.it

muri di sostegno per realizzazione di pista ciclabile

muri di sostegno

4.1

Via Modigliana
Comune Faenza (Ra)
lat. 44.273731 long. 11.907256
giugno 2016
20160609_Muri di sostegno

MATERIALI UTILIZZATI

CLS	elementi	classe esposizione	classe armatura	classe consistenza	d max	copriferro
C 25-30	fondazioni	XC2	B450C	S4	15mm	40mm
C 28-35	parete in elevazione	XC2	B450C	S4	15mm	40mm

RESINE EPOSSIDICHE PER IMPIEGHI STRUTTURALI

HILTI HIT-RE 500-SD oppure FISCHER FIS EM

Note tecniche:
i bulloni devono soddisfare i requisiti della UNI EN 15048-1:2007 e recare marcatura CE in riferimento all'art. 11.3.4.6.1 delle NTC D.M. 14 gennaio 2008
saldature effettuate in officina codificate secondo UNI EN ISO 4063-2001 e controlli di accettabilità secondo UNI EN 12062:2004 in ottemperanza al D.M.14 gennaio 2008 elementi consegnati con allegata certificazione

Prelievi calsestruzzo per collaudo
Controllo tipo "A" (par.11.2.5 del D.M. 14/01/2008)
- N.1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea
- 1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea
- 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (sformare entro 72 ore e stagionare a Temperatura di 20 ± 5°C)
- In sintesi 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

Non è consentito eseguire cavedi su travi di solaio senza il consenso e le indicazioni del progettista

Si accettano in opera unicamente travi in legno con %unidità<18% e .pannelli con %unidità<14%.

ATTENZIONE: le indagine geologiche effettuate hanno evidenziato la presenza di uno strato di sabbia con ottime caratteristiche geotecniche entro il quale andranno incastrati i pali di sostegno del muro, sarà cura del direttore dei lavori strutturali in fase di esecuzione delle perforazioni, interrompere gli scavi 70cm dentro la lente sabbiosa in modo da conservarne un adeguato strato di sostegno.

ATTENZIONE: il muro è stato progettato per carichi pari a 500daN/mq che non dovranno essere superati in fase di lavorazione,

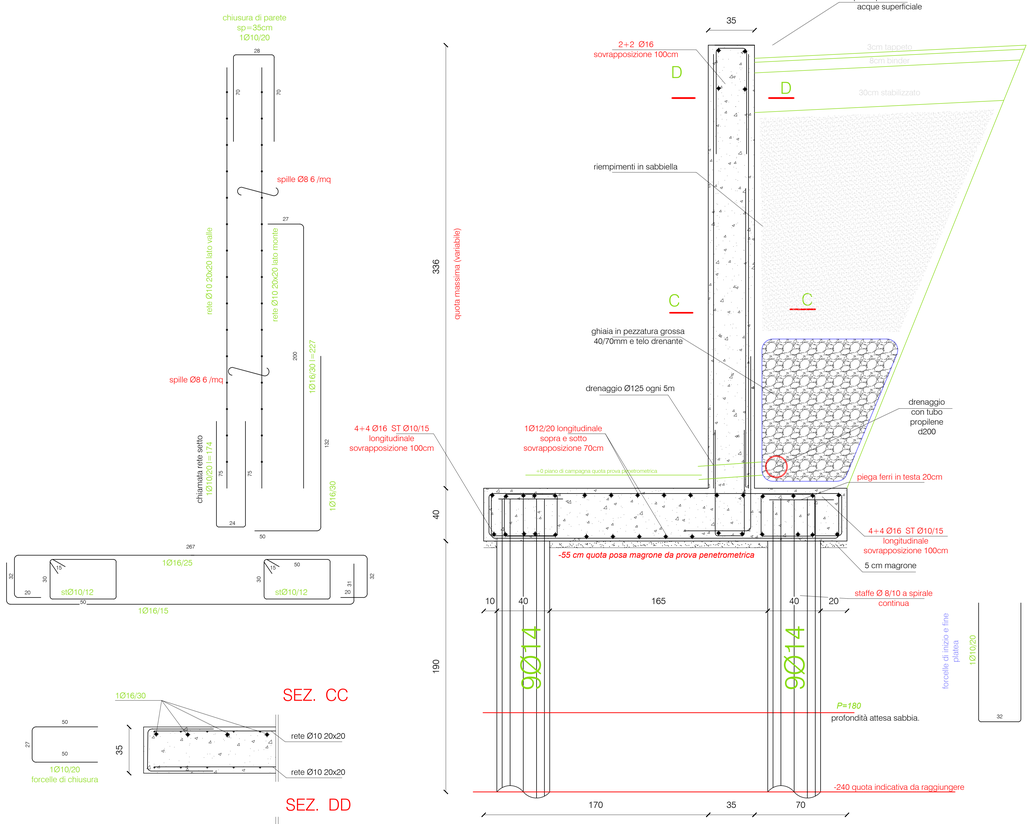
MURO PROGETTATO PER CAT STRADALE 3: PISTA CICLABILE E PEDONALE SOVRACCARICO ACCIDENTALE 500 daN/mq E PER TALE MOTIVO IL TRANSITO DEI MEZZI DEVE ESSERE MATERIALMENTE IMPEDITO

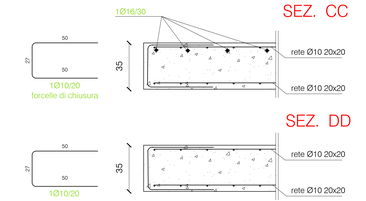
SALDATURE
In spessore delle saldature, se non diversamente specificato, deve essere calcolato come
T1 ≥ = s
T1 <= T2

simbolo	Ø bulone	Ø foro	simbolo	Ø bulone	Ø foro
	M10	Ø 12		M20	Ø 22
	M12	Ø 14		M22	Ø 24
	M14	Ø 16		M24	Ø 26
	M16	Ø 18		M27	Ø 30
	M18	Ø 20		M30	Ø 33

SEZIONE 2 dimensioni massime

scala 1:15
classe C25-30 PER PALI E PLATEA
classe C25-38 per parete
acciaio B450C





indicazioni generiche per metro di parete
copriferro verso terreno min. 4cm

n.2 PALI Ø400 L=190 OGNI 120CM
c.a. classe C25-30 ferro B450C

L=190
PALI D400

ATTENZIONE I PRIMI 70CM DEI PALI DEVONO ESSERE SCAPITOZZATI I FERRI DEVONO AVERE UNA PIEGA DI 30CM

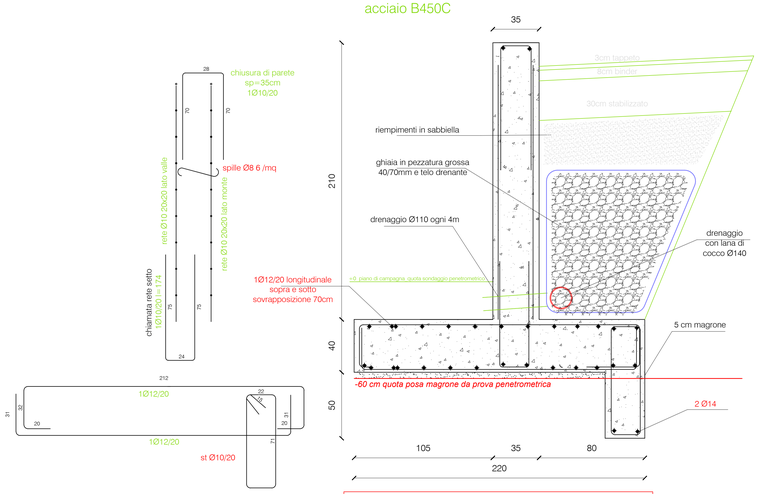
per facilitare la scapitozzatura delle teste dei pali procedere entro le 24 dal getto, evitare di staffare la parte da scapitozzare e disporre un corrugato sul ferro prima del getto fino al filo della platea

P=180
profondità media di attesa lente di sabbia da piano di campagna

Attenzione: i pali devono essere incastrati nella lente di sabbia per una profondità compresa tra 40 e 60 cm circa

SEZIONE 1-2 pareti inferiori a 180cm

scala 1:15
classe C25-30 PER PLATEA
classe C25-38 per parete
acciaio B450C



IN PROSSIMITA' DELLA SEZIONE C1 ATTESTARE LA FONDAZIONE SULLO STRATO DI SABBIA CHE DOVREBBE ATTESTARSI A QUOTA DI CIRCA -90 CM DALLA QUOTA DI REALIZZAZIONE DEL SONDAGGIO

SEZIONE 1

scala 1:15
classe C25-30 PER PALI E PLATEA
classe C25-38 per parete
acciaio B450C

n.2 PALI Ø400 L=320 OGNI 120CM
c.a. classe C25-30 ferro B450C

L=320
PALI D400

ATTENZIONE I PRIMI 70CM DEI PALI DEVONO ESSERE SCAPITOZZATI

per facilitare la scapitozzatura delle teste dei pali procedere entro le 24 dal getto, evitare di staffare la parte da scapitozzare e disporre un corrugato sul ferro prima del getto fino al filo della platea

P=310
profondità media di attesa lente di sabbia da piano di campagna

Attenzione: i pali devono essere incastrati nella lente di sabbia per una profondità compresa tra 40 e 60 cm circa